



UNIUNEA EUROPEANĂ



Instrumente Structurale
2007-2013

comunicat de presă

20.07.2018

Au fost recepționate lucrările din cadrul Contractului „Modernizarea stației de epurare Râmnicu Vâlcea” – CL 2 lot 1

În cadrul proiectului „ Extinderea și reabilitarea infrastructurii de apă și apă uzată în județul Valcea”, au fost recepționate lucrările din cadrul contractului “Modernizarea stației de epurare Râmnicu Vâlcea” CL 2 lot 1

Lucrările recepționate au fost executate de către asocieria constituită din Asocieria Delta ACM 93 SRL (Lider Asociere) – Stultz-Planaqua GmbH - Hydro-Carpati SRL., valoarea contractului fiind de 20.864.497,22 lei.

Receptia finală s-a efectuat în data de 19.07.2018 și a cuprins următoarele lucrări și obiective
Linia apei

- În paralel cu cele două linii existente a fost realizată o nouă linie a apei formată din bazin anaerob și decantor sedimentare finală pentru creșterea capacității de epurare a stației de epurare. A fost echipată cu instalații hidromecanice specifice pentru controlul, măsura și ajustarea parametrilor în regim automat.

- A fost montat cu sistem de debitmetrie pentru monitorizarea și ajustarea funcționării sistemului în mod automat.

- A fost realizat un bazin anoxic înaintea bazinelor de aerare pentru creșterea eficienței de epurare a stației.

- A fost montată și o noua instalație pentru dozare și stocare clorură ferică.

Linia nămolului

- Pentru concentrarea mecanică a nămolului biologic în exces s-a prevăzut o instalație de concentrare mecanică cu bandă formată din două unități 1 + 1 ; concentrația substanței uscate din nămolul concentrat mecanic va fi de 6.50 %.

- S-a prevăzut un bazin nou din beton amplasat adiacent halei de concentrare mecanică având un volum util de 100 m³ echipat cu mixere submersibile.

- Reabilitarea rezervoarele de fermentare nămol , construcții existente, cu un volum total de 3 000 m³ (2 x 1 500 m³) și înlocuirea echipamentelor hidromecanice de protecție, încălzire și recirculare a nămolului. Fermentarea anaerobă a fost dimensionată pentru realizarea îndepărtării materiilor organice cu o eficiență de 55%.

Linia biogazului

- Au fost realizate 2 gazometre cu membrană elastică, cu un volum total de 1 340 m³ (2 x 670 m³) pentru stocarea biogazului produs în procesele de fermentare anaerobă. De asemenea în caz de avarie sau producție excedentară de biogaz s-a prevăzut o instalație de facla care poate arde de 3 ori debitul maxim orar produs.

- Au fost instalate două grupuri de cogenerare cu o putere de 120 kW electrici și 196 kW termici, fiecare, prin recuperarea energiei termice aferentă sistemului de răcire motor respectiv a gazelor de ardere.

- Au fost montate două centrale termice de 600 kW fiecare pentru realizarea de energie termică necesară fluxului tehnologic și pentru încălzirea spațiilor din stație.

- A fost montată o instalație de desulfurare care asigură ajustarea parametrilor pentru biogazul produs.

De asemenea au fost reabilitate clădirea administrativă și laboratorul și au fost achiziționate echipamente noi de laborator. A fost implementat un sistem SCADA pentru conducerea procesului în regim automat, de la distanță și pentru monitorizarea eficientă a procesului în stația de epurare.

Proiect cofinanțat din Fondul de Coeziune prin Programul Operational Sectorial Mediu 2007-2013 și Programul Operațional Infrastructură Mare 2014-2020

Persoană de Contact: Cristina Chilom
Șef Unitate Implementare Proiecte
Tel/Fax:0250/739939;
e-mail cristina.chilom@apavil.ro

